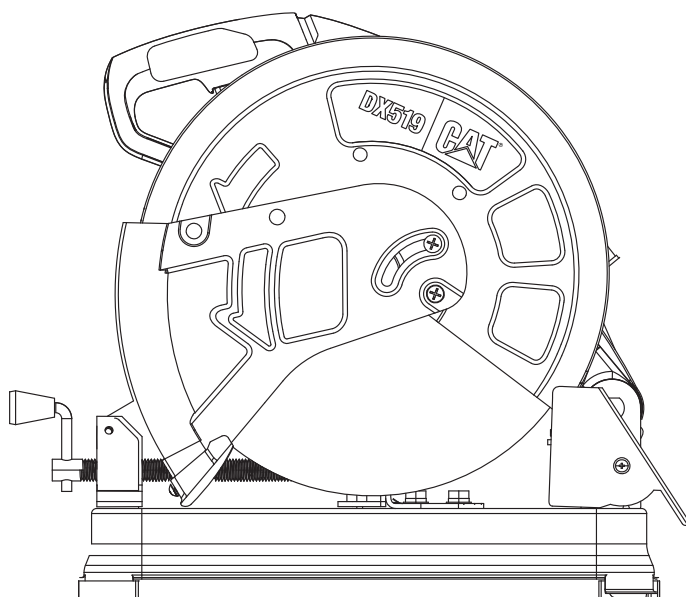


CAT[®]

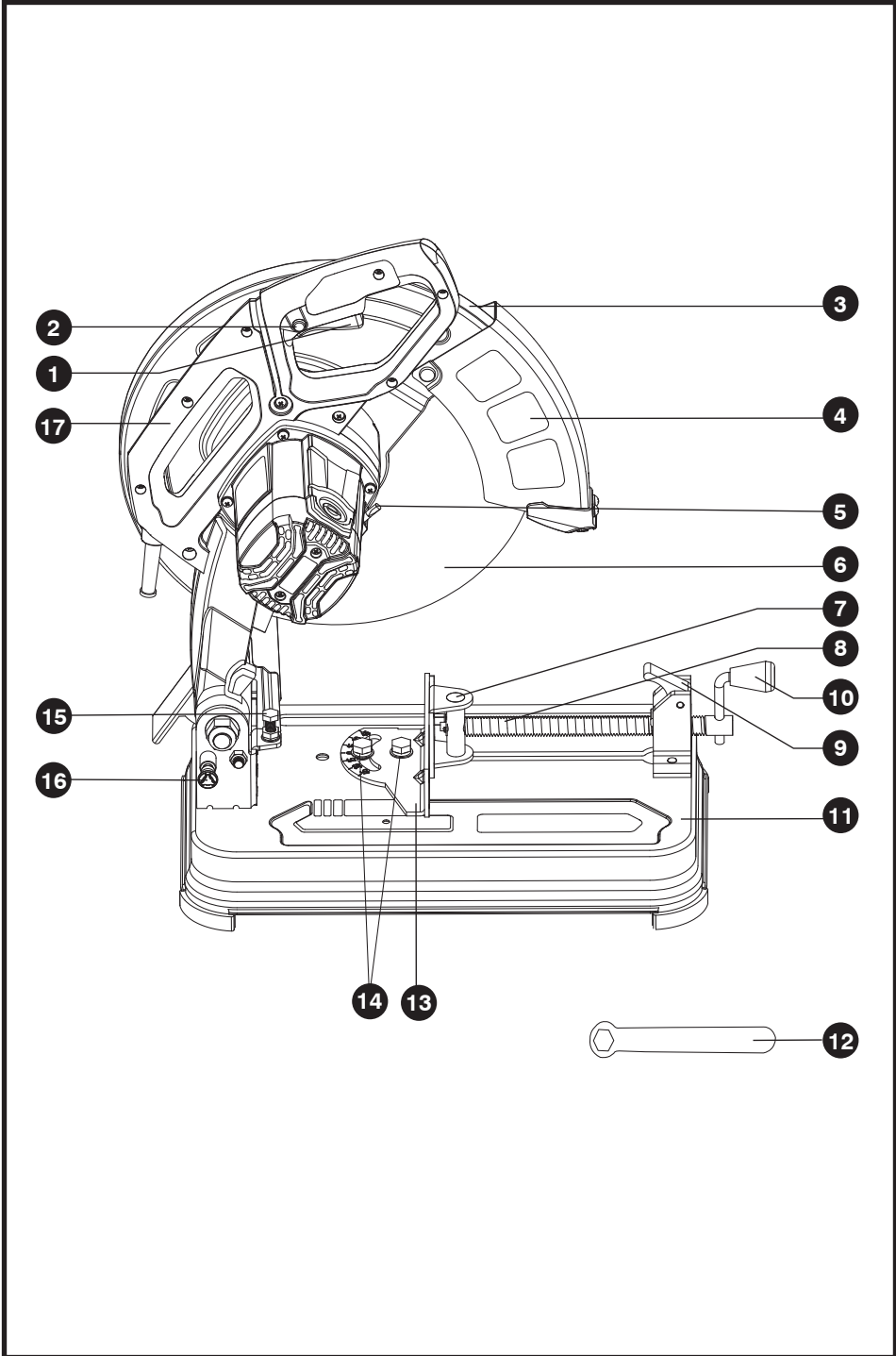


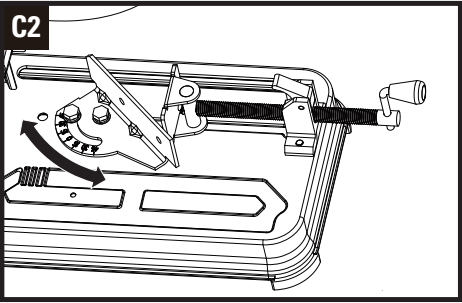
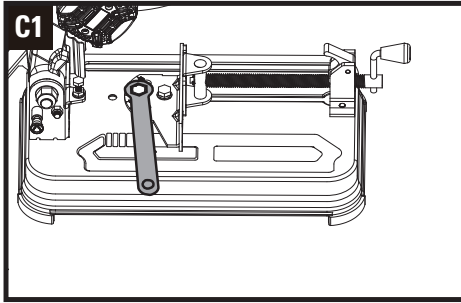
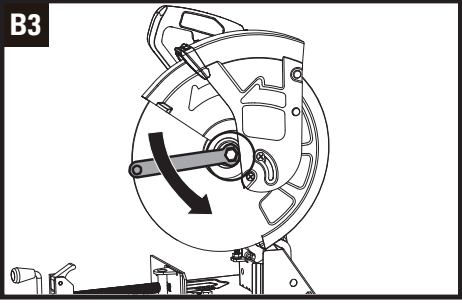
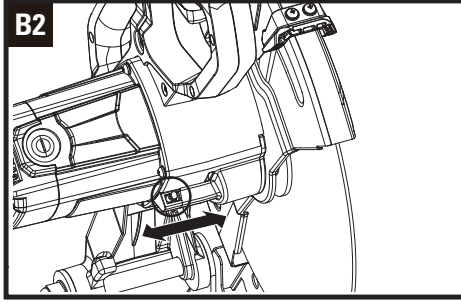
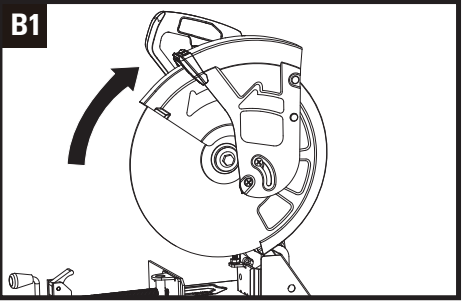
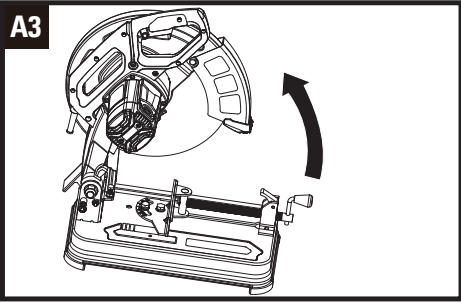
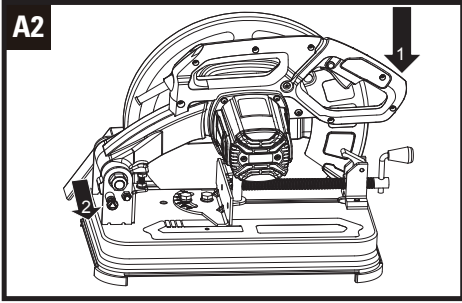
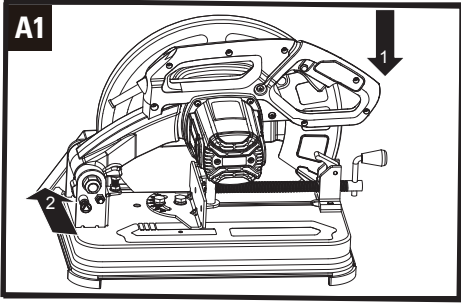
2200W

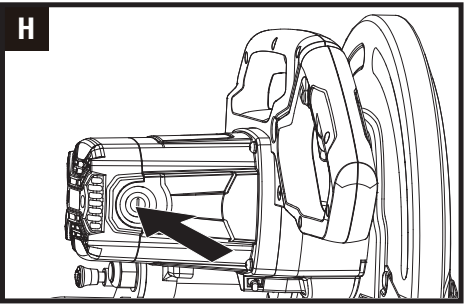
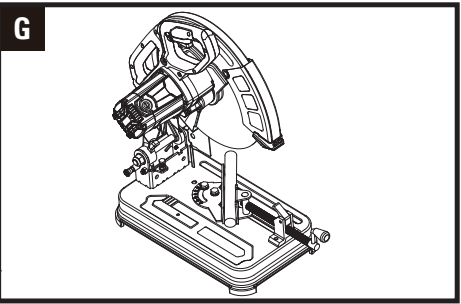
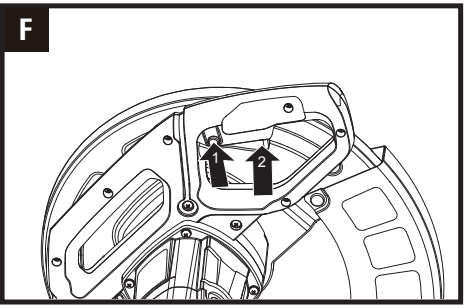
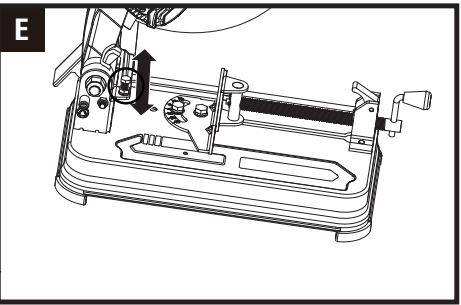
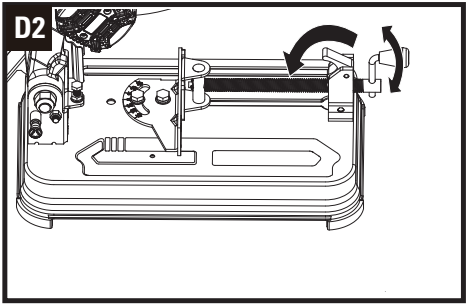
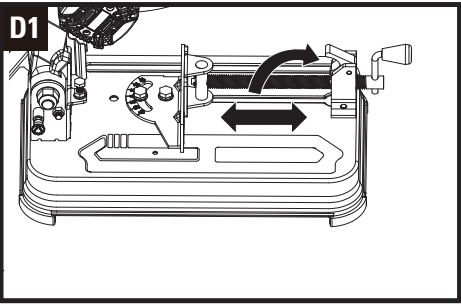
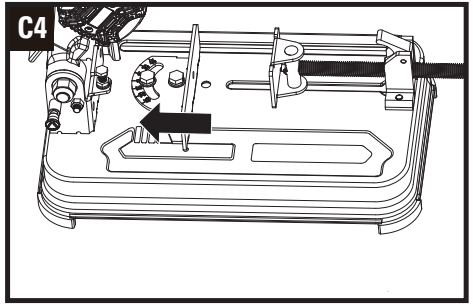
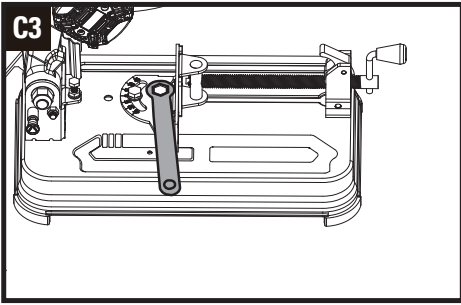
DX519



EN	Cut-off saw	DK	Kapsav
DE	Trennschleifmaschine	PL	Obcinarka
FR	Tronçonneuse	BG	Циркулярен трион
IT	Troncatrice	HU	Leszabófűrész
ES	Sierra cortadora	RO	Ferastrau mecanic
NL	Afkortzaag	CZ	Narezávací pila
PT	Serra de corte	SK	Narezávací pila
SV	Kapsåg	SL	Krožna žaga
FIN	Katkaisu saha	TR	Kesici Testere
NOR	Kuttesag	AR	منشار قاطع







ОРИГИНАЛНИ ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТ НА ПРОДУКТА ОБЩИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации, предоставени с този електроинструмент.

Неспазването на всички посочени инструкции може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдеща справка.

Терминът „електроинструмент“ в предупрежденията се отнася за вашите електроинструменти, захранвани от мрежата (с кабел) или за електроинструментите, работещи с батерия (без кабел).

1. Безопасност на работното място

a) Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Разхвърляните или тъмни места предизвикват инциденти.

b) Не работете с електроинструменти в експлозивни атмосфери, като например при наличие на запалими течности, газове или прах.

Електроинструментите произвеждат искри, които могат да запалят прах или изпарения.

c) Децата и наблюдателите трябва да стоят настрана, докато работите с електроинструмента. Разсейването може да доведе до загуба на контрол.

2. Електрическа безопасност

a) Щепселите на електроинструментите трябва да съответстват на контактите.

Никога не модифицирайте щепсела по никакъв начин. Не използвайте никакви адаптерни щепсели със заземени електроинструменти.

Немодифицираните щепсели и подходящите контакти ще намалят риска от токов удар.

b) Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности, като тръби, радиатори, кухненски печки и хладилници. Съществува повишен риск от токов удар, ако тялото ви бъде заземено.

c) Не излагайте електроинструментите на дъжд или влажни условия. Водата, навлизаща в електроинструмента, ще увеличи риска от токов удар.

d) Не повреждайте кабела. Никога не използвайте кабела, за да носите, дърпате или изключвате електроинструмента. Дръжте кабела далеч от топлина, масло, остри ръбове или движещи се части. Повредените или заплетени кабели повишават риска от токов удар.

e) Когато работите с електроинструмент на открито, използвайте удължителен кабел, подходящ за употреба на открито. Употребата на кабел, подходящ за употреба на открито, намалява риска от токов удар.

f) Ако е наложително да работите с електроинструмента във влажно място, използвайте защитено захранване с дефектнотокова защита (ДТЗ). Използването на ДТЗ намалява риска от токов удар.

3. Лична безопасност

a) Бъдете нащрек, внимавайте какво правите и използвайте здравия си разум, когато работите с електроинструмент. Не използвайте електроинструмент, когато сте изморени или под влияние на наркотици, алкохол или лекарства.

Момент невнимание при работа с електроинструмент може да доведе до сериозни наранявания.

b) Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете защитни очила. Предпазните средства като прахова маска, предпазни обувки против пързляне, каска или антифони, използвани за подходящите условия, ще намалят нараняванията.

c) Предотвратяване на неволно стартиране. Уверете се, че превключвателят е в позиция изкл. (off), преди свързване към източник на захранване и/или батерияен пакет, вземане или носене на инструмента. Носенето на електроинструменти с пръст върху превключвателя или енергизирането им при натиснат превключвател може да доведе до злополуки.

d) Отстранете всеки регулиращ ключ или гаечен ключ преди да включите инструмента. Гаечен ключ или друг ключ, прикрепен към въртяща се част на електроинструмента, може да доведе до наранявания.

e) Не дръжте инструмента твърде далече. Непрекъснато спазвайте подходящо положение и баланс. Това спомага за по-доброто управление на електроинструмента в непредвидени ситуации.

f) Носете подходящо облекло. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косата и дрехите си далеч от движещите се части. Широките дрехи, бижута или дългата коса могат да бъдат захванати от движещите се части.

g) Ако са осигурени устройства за свързване на уреди за извличане и събиране на прах, уверете се, че те са свързани и се използват правилно. Използването на прахоуловители може да намали опасностите, свързани с праха.

h) Не позволявайте познването, придобито от честата употреба на инструменти, да ви позволи да изгубите бдителността си и да

игнорирате принципите за безопасност на инструментите. *Небрежно действие може да причини тежки наранявания в рамките на части от секундата.*

4. Използване и грижа за електроинструмента

a) Не претоварвайте електроинструмента.

Използвайте правилния електроинструмент за вашите нужди. Правилният електроинструмент ще свърши работата по-добре и по-безопасно при скоростта, за която е проектиран.

b) Не използвайте електроинструмента, ако преключвателят не го включва и изключва. Всеки електроинструмент, който не може да се управлява с преключвателя, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.

c) Изключете щепсела от източника на захранване и / или извадете батерийния пакет, ако се разглобява, от електроинструмента, преди да направите каквито и да е настройки, да смените аксесоарите или да съхранявате електроинструментите. Подобни превантивни предпазни мерки намаляват риска от включване на електроинструмента по невнимане.

d) Съхранявайте електроинструментите на място, недостъпно за деца, и не позволявайте на лица, които не са запознати с електроинструмента или с тези инструкции, да работят с електроинструмента.

Електроинструментите са опасни в ръцете на необучени потребители.

e) Грижете се за електроинструментите и аксесоарите. Проверявайте за неправилно подравняване или свързване на движещите се части, счуване на части и всякакви други състояния, които могат да повлияят на работата на електроинструмента. При повреда, ремонтирайте инструмента преди употреба. Много злополуки са причинени от лошо поддържани електроинструменти.

f) Поддържайте режещите инструменти остри и чисти. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове е по-малко вероятно да засичат при работа и са по-лесни за управление.

g) Използвайте електроинструментите, аксесоарите и резците според настоящите инструкции, като отчитате условията на работа и работата, която ще се извършва. Употребата на електроинструмента за операции, различни от тези, за които е предназначен, може да доведе до опасни ситуации.

h) Пазете дръжките и захващащите повърхности сухи, чисти и без следи от масло и смазка. Хлъзгавите дръжки и захващащи повърхности не позволяват безопасна работа и контрол на инструментата при неочаквани ситуации.

5. Обслужване

a) Вашият електроинструмент трябва да се обслужва от квалифицирано лице, което използва само оригинални резервни части. Това ще гарантира запазването на безопасността на електроинструмента.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЦИРКУЛЯРИ ЗА МЕТАЛ

1) Предупреждения за безопасност за циркуляри за метал

a) Необходимо е вие и наблюдателите да стоите далеч от въртящите се диск.

Предпазителят помага за предпазване на оператора от счупени парчета от диска и случаен контакт с него.

b) Използвайте само дискове, които са подходящи за вашия електроинструмент.

Това, че даден аксесоар може да бъде прикремен към електроинструмента, не означава, че безопасната работа с него е гарантирана.

c) Номиналната скорост на аксесоара трябва да бъде най-малко равна на максималната скорост, отбелязана върху електроинструмента. Аксесоари, които се движат по-бързо от номиналната си скорост, може да се счупят и да отскочат.

d) Дискът трябва да се използва само за препоръчаното приложение. Например: не шлайфайте със страната на режещия диск. Абразивните дискове за рязане са предназначени за периферно шлайфане; страничните сили, приложени към тези дискове, могат да причинят тяхното пръсване.

e) Винаги използвайте неповредени фланци за диска с точния диаметър за избория от вас диск. Подходящите фланци на диска го поддържат, като по този начин намаляват възможността от счуване на диска.

f) Външният диаметър и дебелината на аксесоара трябва да са в рамките на номиналната мощност на електроинструмента. Аксесоари с неправилни размери не могат да бъдат правилно предпазени или управлявани.

g) Размерът на дорника на диска и фланците трябва да съответства точно на шпиндела на електроинструмента. Дискове и фланци с отворни на дорника, които не съответстват на приспособленията за закрепване на електроинструмента, ще се разцентроват, ще вибрират прекомерно и могат да причинят загуба на контрол.

h) Не използвайте повредени дискове. Преди всяка употреба проверявайте дисковете за нащърбания и пукнатини. Ако изпуснете електроинструмента или диска, проверете ги за повреда или монтирайте неповреден аксесоар. След като проверите и монтирате диска, вие

и стоящите редом с вас лица трябва да застанете така, че да сте извън равнината на въртящия се аксесоар. Сега пуснете електроинструмента с максималната скорост на празен ход за една минута. По принцип, ако дискът е повреден, той ще се счупи през това време на тестване.

- i) Носете лично предпазно облекло. В зависимост от приложението, използвайте щит за лице, предпазни очила тип маска или предпазни очила. При необходимост, носете противопрахова маска, антифони, ръкавици и работна престилка, която може да спре малките абразивни частици или късчета от заготовката. Защитата на очите трябва да е в състояние да спира летящи отломки, генерирани при различните операции. Противопраховата маска или респираторът трябва да могат да филтрират частици, генерирани от вашата работа. Продължителното излагане на шум с висока интензивност може да причини загуба на слуха.
- j) Дръжте страничните лица на безопасно разстояние от работната зона. Всеки, който влиза в работната зона, трябва да е с лично защитно облекло. Фрагменти от заготовката или от счупен диск могат да излетят и да причинят травма и извън непосредствената зона на работа.
- k) Поставете кабела далеч от въртящия се аксесоар. Ако изгубите контрол, кабелът може да бъде отрязан или да се закачи, а дланта или ръката ви може да бъде издърпана във въртящия се диск.
- l) Редовно почиствайте вентилационните отвори на електроинструмента. Вентилаторът на двигателя може да изтегли праха вътре в корпуса и прекомерното натрупване на метален прах може да създаде риск от токов удар.
- m) Не работете с електроинструмента близо до запалими материали. Не работете с електроинструмента, докато се намирате върху горивна повърхност, като например дърво. Искрите могат да запалят тези материали.
- n) Не използвайте аксесоари, които изискват течни охлаждащи вещества. Използването на вода или други охлаждащи течности може да доведе до токов удар или сътресение.
- o) Носете защитни ръкавици при работа с режещи дискове.
- p) Циркулярът за метал винаги трябва да се използва върху стабилна и равна повърхност.
- 2) Откат и предупреждения за избягването му Откатът е внезапна реакция на притискане или засядане на въртящия се диск. Прищипването или засядането предизвиква внезапно спиране на въртящия се диск, което от своя страна предизвиква неконтролирано движение на електроинструмента нагоре към оператора.

Например, ако абразивен диск бъде притиснат от заготовката или заседне, рътът на диска, който влиза в точката на притискане, може да се вреже в повърхността на материала, като предизвика падане или отскачане на диска. При тези условия абразивните дискове може да се счупят.

Откатът е резултат от използване на електроинструмента не по предназначение и/или от неправилни работни процедури или условия и може да бъде предотвратен чрез вземане на споменатите по-долу предпазни мерки.

- a) Хванете здраво електроинструмента и застанете така, че тялото и ръката ви да могат да противостоят на силите на отката. Операторът може да контролира силите при откат нагоре, ако се вземат подходящи предпазни мерки.
- b) Не заставайте на една линия с въртящия се диск. Ако се появи откат, той ще насочи режещия диск нагоре към оператора.
- c) Не прикрепвайте нож за верижен трион за рязане на дърво, сегментирани диамантени дискове с периферна междина по-голяма от 10 mm или назъбен трион. Подобни дискове често предизвикват откат и загуба на контрол.
- d) Не притискайте диска и не прилагайте прекален натиск. Не се опитвайте да режете прекалено дълбоко. Претоварването на диска увеличава натоварването и податливостта му на усукване или на засядане в среза, а оттам и възможността за обратен удар или счупване на диска.
- e) Когато дискът заседне или рязането бъде прекратено по някаква друга причина, изключете инструмента и го дръжте, без да го движите, докато дискът не спре напълно. Никога не се опитвайте да махнете режещия диск от среза, докато дискът още се върти, защото може да се получи откат. Проверете и предприемете корективни мерки за премахване на причината за засядане на диска.
- f) Не подновявайте рязането, докато дискът е в заготовката. Оставете диска да достигне максималната си скорост и внимателно отново вкарайте диска в разреза. Дискът може да заседне, да отскочи нагоре или да се получи откат, ако електроинструментът се рестартира в заготовката.
- g) Осигурете поддръжка за извънгабаритните заготовки, за да намалите риска от притискането на диска и откат. Големите заготовки могат да се огънат под собствената си тежест. Под детайла, близо до линията на рязане и до ръба на заготовката от двете страни на диска, трябва да се поставят подпори.

СИМВОЛИ



За да намали риска от нараняване, потребителят трябва да прочетете ръководството с



Двойна изолация



инструкции Предупреждение



Метал



Носете антифони



Носете защитни очила.



Излезлите от употреба електрически продукти не бива да бъдат изхвърляни заедно с битовите отпадъци. Моля, използвайте рециклиращи съоръжения там, където има такива. Информация за рециклирането можете да получите от местните власти или от съответния търговец на дребно.



Носете противопрахова маска




СПИСЪК С КОМПОНЕНТИ

1. БУТОН ВКЛ./ИЗКЛ.
2. БУТОН ЗА ЗАКЛЮЧВАНЕ
3. ГОРЕН ПРЕДПАЗИТЕЛ
4. ПОДВИЖЕН ПРЕДПАЗИТЕЛ
5. ЛОСТЧЕ ЗА ЗАКЛЮЧВАНЕ НА ШПИНДЕЛА
6. РЕЖЕЩ ДИСК
7. ПРЕДПАЗИТЕЛ НА ЗАТЯГАЩАТА ВТУЛКА С БЪРЗО ОСВОБОЖДАВАНЕ
8. ЗАТЯГАЩ ШПИНДЕЛ
9. ЛОСТЧЕ С БЪРЗО ОСВОБОЖДАВАНЕ
10. РЪКОХВАТКА ЗА ЗАТЯГАНЕ НА ШПИНДЕЛА
11. ОПОРНА ПЛОЧА
12. ГАЕЧЕН КЛЮЧ
13. НЕПОДВИЖНА ЗАТЯГАЩА ВТУЛКА/ЪГЛОВ ОГРАНИЧИТЕЛ
14. ФИКСИРАЩ БОЛТ НА НЕПОДВИЖНАТА ЗАТЯГАЩА ВТУЛКА
15. БОЛТ НА ДЪЛБОЧИННИЯ ОГРАНИЧИТЕЛ
16. БУТОН ЗА ОСВОБОЖДАВАНЕ
17. РЪКОХВАТКА ЗА НОСЕНЕ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Обозначение на типа DX519 (519 - обозначение на машини, представляващи циркуляр за метал)

Напрежение	220-240V~50/60Hz
Входна мощност	2200 W
Скорост на празен ход	4300 /min
Обозначение на типа на диска	Лепилен материал
Максимален ъгъл на скосяване	45°
Диаметър на диска	355mm


Дебелина на диска		3.2mm
Диаметър на отвора		25.4mm
Максимален капацитет на пробиване	Валцована стомана 	100 mm
	Квадратна стомана 	100*100 mm
	Ъглова стомана (винкели) 	100mm
Клас на защита на зарядното устройство		 /II
Тегло на машината		16 kg
The Zsystem = 0.098+j0.061Ω		

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ШУМА

Претеглено звуково налягане	L_{pA} : 94.3 dB (A)
Претеглена звукова мощност	L_{wA} : 105.9 dB (A)
K_{pA} & K_{wA} =	3 dB(A)
Носете антифони.	

Декларираната обща стойност на вибрациите и декларираната стойност на емисиите на шум са измерени в съответствие със стандартен метод за измерване и могат да бъдат използвани за сравняване на един инструмент с друг.

Декларираната обща стойност на вибрациите и декларираната емисия на шум може да се използва и за предварителна оценка на експозицията


 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Стойността на емисиите на вибрации и шум при реално използване на електроинструмента може да се различава от декларираната стойност в зависимост от начините, по които инструментът се използва, в зависимост от детайла, който се обработва, и в зависимост от следните примери и други варианти за начина на използване на инструмента:

Как се използва инструментът и материалите, които се режат или пробиват.

Добро състояние и правилна поддръжка на инструмента.

Използване на правилните аксесоари за инструмента и поддържането му остър и в добро състояние.

Стегнат захват на ръкохватките и използване на противовибрационни и противошумови аксесоари. Употреба на инструмента според дизайна му и тези инструкции.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** За да бъде точна, оценката на нивото на експозиция в реалните условия на употреба трябва също да вземе предвид всички части от работния цикъл, като например времето, през което инструментът е изключен и когато работи на празен ход без реално да извършва работа. Това може значително да намали нивото на експозиция през общия работен период.

Как да намалите риска от експозиция на вибрации и шум. Винаги използвайте остри длета, свредла и ножове.

Грижете се за инструмента според тези инструкции и го поддържайте смазан (където е приложимо). Ако инструментът ще се използва редовно, инвестирайте в противовибрационни и противошумови аксесоари.

Планирайте работния си график, за да разпределите употребата на високовибрационни инструменти в няколко отделни дни.

АКСЕСОАРИ

Режещ диск	1
Гаечен ключ	1

Препоръчваме да закупите аксесоарите си от същия магазин, който ви е продал инструмента. Направете справка с опаковката за аксесоари за повече подробности. Персоналът в магазина може да ви съдейства и да ви предложи съвет.

ИНСТРУКЦИИ ЗА РАБОТА



ЗАБЕЛЕЖКА: Преди да използвате инструмента, прочетете внимателно книгчката с инструкции.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Извадете щепсела от контакта преди да извършвате каквото и да било регулиране, обслужване или поддръжка. Неспазването на това предупреждение може да доведе до сериозни наранявания.

1. БУТОН ЗА ОСВОБОЖДАВАНЕ

Бутонаът за освобождаване улеснява работата на машината при транспортирането до различните работни места.

Обезопасяване на машината (при транспортиране) (вж. фиг. А1)

Натиснете ръкохватката надолу до най-ниската позиция. Натиснете бутона за освобождаване, за да заключите главата на машината в режим на транспортиране.

Освобождаване на машината (работно положение) (вж. фиг. А2, А3)

Натиснете ръкохватката надолу, за да освободите товара на бутона за освобождаване. След това издърпайте бутона за освобождаване навън. Сега можете бавно да насочвате главата на машината нагоре до най-високата позиция за работа.

2. СМЯНА НА РЕЖЕЩИЯ ДИСК (ВЖ. ФИГ. В1-В3)

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Използвайте само режещи дискове, които отговарят на характеристиките в тези инструкции за работа.
- Използвайте само режещи дискове, чиято допустима скорост е висока, колкото скоростта на машината на празен ход.
- Задействайте лостчето за заключване на шпиндела само когато режещият диск е в покой.

ОТСТРАНЯВАНЕ НА РЕЖЕЩИЯ ДИСК

- 1) Поставете машината в работно положение.
 - 2) Завъртете подвижния предпазител нагоре, за да се покаже шестостенният болт, който закрепва режещия диск дорника на диска. (Вж. фиг. В1)
 - 3) Натиснете лостчето за заключване на шпиндела и завъртете диска, докато лостчето за заключване на шпиндела го затегне, като фиксира диска на място. (Вж. фиг. В2)
 - 4) Докато държите лостчето за заключване на шпиндела на място, използвайте предоставения гаечен ключ, за да разхлабите шестостенния болт, като го завъртите обратно на часовниковата стрелка. Извадете шестостенния болт, шайбата, външния фланец и режещия диск. (Вж. фиг. В3)
- ЗАБЕЛЕЖКА:** Вътрешният фланец се държи на място от пружинна скоба и вътрешна шайба върху дорника. Не изваждайте тези компоненти, свалянето им не е необходимо за смяна на диска.

МОНТИРАНЕ НА НОВ ДИСК

- 1) Проверете резервния диск за дефекти като пукнатини, нащърбвания и правилна скорост. Ако са открити дефекти или скоростта не е по-голяма от 3600 g/min, изхвърлете диска и изберете друг.
- 2) Отстранете всички останали от вътрешния фланец и вътрешната шайба. Поставете новия диск за рязане над вътрешната шайба и срещу вътрешния фланец.
- 3) Почистете и подравнете външния фланец към дорника на диска, след което го плъзнете върху дорника на диска, докато застане срещу режещия диск.
- 4) Поставете шестостенния болт в резбования край на дорника на диска и го завъртете по посока на часовниковата стрелка до упор. След това натиснете лостчето за заключване на шпиндела, за да предотвратите въртенето на дорника, използвайте предоставения гаечен ключ, за да затегнете болта който да задържи здраво режещия диск.
- 5) Върнете предпазителя на диска в най-ниската му позиция.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не пренатягайте шестостенния болт. Прекомерното затягане може да доведе до напукване на новия диск и това да доведе до преждевременна повреда и възможно сериозно нараняване.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Проверете позицията на регулиращия се дълбочинен ограничител на рамото на машината, за да сте сигурни, че новият диск не реже работната повърхност под основата, когато рамото на циркуляра е напълно спуснато. Неспазването на това предупреждение може да доведе до сериозни наранявания.

3. НЕПОДВИЖНА ЗАТЯГАЩА ВТУЛКА (ВЖ. ФИГ. С1-С4)

Регулируемата неподвижна затягаща втулка/ъглов ограничител може да се завърти, за да се достигнат ъглите на рязане от 0 до 45 градуса и да се премества назад, за да се позволи по-голяма ширина на рязане.

За да регулирате ъгъла на рязане:

- 1) С помощта на предоставения гаечен ключ развийте двата болта на неподвижната затягаща втулка обратно на часовниковата стрелка (вж. фиг. С1).
- 2) Завъртете неподвижната затягаща втулка, докато желаният ъгъл на рязане се подравни с канала на индикатора в основата на машината. (Вж. фиг. С2)
- 3) Проверете ъгъла на неподвижната затягаща втулка с режещия диск с помощта на ъгломер, транспортир или подобно устройство.
- 4) С помощта на предоставения гаечен ключ затегнете отново двата болта.

За да увеличите ширината на рязане:

- 1) Използвайки предоставения гаечен ключ, отстранете двата неподвижни фиксиращи болта на затягащата втулка. Поставете отвора с резба в задната част на основата на машината точно зад основата на втулката. (Вж. фиг. С3)
- 2) Поставете отново втулката с разположените отвори с резба. Подравнете отвора на болта на затягащата втулка с отворите на основата на машината и поставете върше шестостенните болтове. (Вж. фиг. С4)
- 3) Проверете и регулирайте ъгъла на рязане и затегнете здраво двата болта с предоставения гаечен ключ.

4. ПРЕДПАЗИТЕЛ НА ЗАТЯГАЩАТА ВТУЛКА С БЪРЗО ОСВОБОЖДАВАНЕ (ВЖ. ФИГ. D1,D2)

Вашият циркуляр за метал е оборудван със система за бързо освобождаване като стандартно оборудване. С тази функция можете да отваряте и затваряте затягащата втулка бързо, без повторно завъртане на дръжката на втулката.

1) Отворете лостчето за бързо освобождаване, както е показано на фиг. D1. След това можете да плъзнете заключващия шпиндел напред или назад до желаната позиция. (Вж. фиг. D1)

2) Затворете лостчето за бързо освобождаване, за да заключите затягащия шпиндел. (Вж. фиг. D2)

ЗАБЕЛЕЖКА: Можете също да регулирате затягащия шпиндел, като завъртите ръкохватката на затягащия шпиндел по посока ли обратно на часовниковата стрелка.

5. РЕГУЛИРУЕМ ДЪЛБОЧИНЕН ОГРАНИЧИТЕЛ (ВИЖ ФИГ. Е)

Болтът на дълбочинния ограничител е в основата на машината отзад. Чрез повдигане и спускане на болта на дълбочинния ограничител с гаечен ключ (не е в комплекта), можете да контролирате колко далеч да се движи режещият диск, когато ръкохватката на машината е натисната.

За да регулирате дълбочината на рязане, използвайте гаечен ключ, за да завъртите болта на дълбочинния ограничител обратно на часовниковата стрелка или по посока на часовниковата стрелка, за да повдигнете или намалите болта.

Тази функция е особено полезна:

За да увеличите хода на диска, когато режещият диск се износи.

За да ограничите хода на режещия диск, особено полезно след монтаж на нов режещ диск.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Правилно регулирайте скалата за дълбочина, така че дискът да не може да надвиши долната равнина на основата при рязане на заготовката.

6. БУТОН ВКЛ./ИЗКЛ. (ВЖ. ФИГ. F)

Бутонът е заключен, за да се предотврати нежелано включване. Натиснете заключващия бутон, след това бутона за вкл./изкл. и освободете заключващия бутон. Сега бутонът е включен. За да го изключите, просто освободете бутона за вкл./изкл.

7. РЯЗАНЕ (ВЖ. ФИГ. G)

ВАЖНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ:

Винаги носете предпазно оборудване, когато използвате този продукт. Носете одобрени предпазни очила и ръкавици за тежка работа. Заготовката, която трябва да се реже, трябва да се държи здраво в затягащата втулка, така че да не може да се движи по време на операцията по рязане. Никога не поставяйте ръката си върху основата на машината, докато машината е в операция по рязане.

1) Закрепете машината на място, за да предотвратите движение или преобръщане на машината по време на рязане.

2) Закрепете здраво заготовката, която ще се реже, като използвате затягащата втулка на машината.

3) Стартирайте машината, като натиснете докрай бутона за вкл./изкл. и оставете режещия диск да

достигне пълна скорост, преди да се допира до заготовката.

4) Бавно натиснете ръкохватката на машината надолу, докато режещият диск влиза в досег със заготовката. Използвайте стабилен и равномерен натиск, за да се получи равномерен разрез. Никога не ПРИТИСКАЙТЕ диска към материала.

5) Когато срезът е готов, освободете превключвателя за включване/изключване и оставете диска да спре, преди да го вдигнете до пълна отворена позиция.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Голям, кръгъл или материал с неправилна форма може да изисква допълнително затягане, за да бъде закрепен достатъчно за рязане. Използвайте С-образни скоби и подпори, за да захванете материала сигурно. Неспазването на тази мярка може да доведе до сериозни наранявания.

ОПАСНОСТ! Не докосвайте заготовката, докато не се охлади или ще бъдете изгорени! Неспазването на тази мярка може да доведе до сериозни наранявания.

8. КАК ДА СМЕНИТЕ ЧЕТКИТЕ (ВЖ. ФИГ. H)

Ако въгленовата четка е износена и по-малка от 5 mm, тя трябва да бъде заменена.

Свалете винтовете на капака на четката на двигателя. Свалете капака, внимателно го повдигнете и извадете плоския конектор. Задръжте пружината назад и извадете износената четка от корпуса, след това внимателно освободете пружината. Поставете новата четка (в същата ориентация) като отново придържате назад пружината. Уверете се, че четката е на мястото си и се движи свободно, след което освободете пружината; сега трябва да влезе в жлеба на четката. Поставете отново плоския конектор към клемата, сложете отново капака и завийте винтовете.

ЗАБЕЛЕЖКА: Четките трябва да се заменят по двойки. При запитвания се обърнете към горещата ни линия.

ПОДДРЪЖКА

Преди да пристъпите към каквото и да било регулиране, обслужване или поддръжка, първо издърпайте захранващия кабел от електрическия контакт.

Вашият електроинструмент не съдържа никакви детайли, които да се обслужват от потребителя. Никога не използвайте вода или химически препарати за почистване на електроинструмента. Почиствайте го със суха кърпа. Винаги съхранявайте вашия електроинструмент на сухо място. Поддържайте вентилационните отвори на двигателя чисти. Поддържайте всички бутони за управление чисти от прах.

От време на време може да виждате искри през вентилационните отвори. Това е нормално и няма да повреди вашия електроинструмент. Ако захранващият кабел бъде повреден, той трябва да бъде подменен от производителя, от обслужващия го представител или от друго компетентно лице с цел избягване на опасности.

Уверете се, че инструментът работи правилно.


Периодично проверявайте дали винтовете и болтовете

са затегнати. Нанесете сух смазочен материал месечно на посочените места за удължаване на живота на машината.

МЕСТА ЗА СМАЗВАНЕ:

Предпазител на затягащата втулка с бързо освобождаване
Затягащ шпиндел
Плъзгащ слот на затягащия шпиндел.

ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА

 Излезлите от употреба електрически продукти не бива да бъдат изхвърляни заедно с битовите отпадъци. Моля, използвайте рециклиращи съоръжения там, където има такива. Информация за рециклирането можете да получите от местните власти или от съответния търговец на дребно.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ


Ние,
Positec Germany GmbH Postfach 32 02 16, 50796
Cologne, Germany

Декларираме, че продуктът
Описание **Циркуляр за метал**
Тип **DX519 (519-обозначение на машини,
представляващи циркуляр за метал)**
Функция **Рязане на различни материали с
диамантен режещ диск**

Отговаря на следните Директиви:
**2006/42/EC,
2011/65/EU & (EU)2015/863,
2014/30/EU**

Както и на стандартите
**EN 62841-1, EN 62841-3-10, EN IEC 55014-
1, EN IEC 55014-2, EN IEC 61000-3-2, EN
61000-3-3, EN IEC 63000**

Лице, оторизирано да изготвя техническото досие,
Име: Marcel Filz
**Адрес: Positec Germany GmbH Postfach
32 02 16, 50796 Cologne, Germany**



2023/05/05
Allen Ding
Алън Динг, Заместник главен инженер, отговарящ за
тестването и сертифицирането
Positec Technology (China) Co., Ltd
18, Dongwang Road, Suzhou Industrial
Park, Jiangsu 215123, P. R. China

CAT[®]



www.catpowertools.com



©2023 Caterpillar. CAT, CATERPILLAR, their respective logos, "Caterpillar Yellow," the "Power Edge" trade dress as well as corporate and product identity used herein, are trademarks of Caterpillar and may not be used without permission. Positec Group Limited, a licensee of Caterpillar Inc

AR01717600